



水 - 乙二醇类 抗燃液压油

应用

- 该产品是一种高性能的合成水 - 乙二醇抗燃液压油
- 适用于加热炉的调节液压循环系统、钢铁工业及铝业的连铸单元、淬火作业中的热处理炉、干燥炉以及其它有火灾危险的应用上，如采矿业等等
- 适用于模具注塑机的液压系统
- 该产品的工作温度范围为 -20° C 至 60° C
- 在液压系统从矿物液压油更换到 HFC 类液压油时，建议检测相容性并将液压系统作适当清洗

规格

国际规范

- ISO 6743/4 HFC
- ISO 12922 HFC
- 符合卢森堡第七号报告的要求

优势

- 优秀的抗磨损表现，保证设备寿命的延长
- 出色的防腐蚀性
- 良好的空气释放性和抗泡性能
- 独特的配方使其使用寿命更长，而且可以有效减少设备维修费用
- 高含水量使其阻燃能力特强
- 本产品与其它 HFC 类产品相容，不过，为不影响使用效果，建议进行相容性试验
- 良好的过滤特性使 HYDRANSAFE HFC 146 能通过非常细的过滤系统

技术指标

典型数据	单位	测试方法	抗燃液压油 (HYDRANSAFE) HFC 146
外观	-	目测	黄绿色
密度 (20° C)	kg/m ³	ASTM D4052	1080
运动粘度 (20° C)	mm ² /s	ASTM D445	99.5
运动粘度 (40° C)	mm ² /s	ASTM D445	44.5
粘度指数	-	ASTM D2270	206
倾点	° C	ASTM D97	-60
pH 值 (20° C)	-	ASTM D1172	8.9
四球磨损试验, 磨斑直径	mm	NF 60603	0.61
喷溅点火试验	RI	7th Lux. Report	1
灯芯试验	秒	7th Lux. Report	2

备注：上述技术数据为目前产品检测结果的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。

